



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány,
Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies,
Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017

Pobočka 0100 – Praha

PROTOKOL

o výsledku certifikace výrobku

podle § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 010-047739

Název výrobku:

Výrobky pro ochranné nátěry a povlaky minerálních podkladů a zdíva

typ/varianta: **ISO-SMART IN, ISO-SMART EX**

výrobce:

DAHOPA TECHNOLOGIES s.r.o.

IČO: 24744506
Adresa: Nová Dědina 55, 798 52 KONICE
Výrobna: Výrobna 5
Zakázka: Z010240006

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 5 Počet příloh: 0

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 26. ledna 2024



Ing. Alžběta Kopecká
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0100-Praha, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Česká republika
Tel.: 286 019 400, Fax: +420 286 891 393, Internat.: +420 286 019 400, e-mail: koci@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1. Všeobecné údaje

1.1. Údaje o výrobcí

Obchodní jméno: DAHOPA TECHNOLOGIES s.r.o.
Sídlo: Nová Dědina 55, 798 52 KONICE
Výrobna: Výrobna 5

1.2. Údaje o výrobku

ISO-SMART IN je termoaktivní směs akrylátové disperze a dalších přísad pro povrchovou úpravu stěn v interiérech staveb. Aplikuje se v tloušťce 1 - 2 mm.

ISO-SMART EX je termoaktivní směs polymerové akrylátové disperze a dalších přísad pro povrchovou úpravu stěn v exteriérech staveb. Aplikuje se v tloušťce 1 - 3 mm.

Výrobky jsou zaříděny v příloze 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů ve skupině 05 pod pořadovým číslem 14. Předepsaným postupem posouzení shody je § 5 dle uvedeného nařízení.

1.3. Seznam podkladů předaných výrobcem pro certifikaci výrobku

- podklady v rozsahu uvedeném v § 5 odst. 1 písm. b), c), d) NV 163
- technické a bezpečnostní listy výrobků
- TN 05-14-01

1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při certifikaci výrobku

Prohlášení o identitě výrobků ze dne 4. ledna 2024

Písemná dohoda ze dne 4. ledna 2024

1.5. Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na certifikaci výrobku

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ č. 010-047738 z 24. ledna 2024 s platností do 31. ledna 2027, TZÚS Praha, s.p., pobočka 0100- Praha, Autorizovaná osoba 204.

1.6. Informace o předchozí certifikaci výrobku

Jedná se o první certifikaci.

2. Výsledek přezkoumání podkladů předložených výrobcem

Podklady předložené výrobcem odpovídají požadavkům nařízení vlády 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

3. Posouzení výrobku

3.1. Technické požadavky

- Vychází ze Stavebního technického osvědčení č. 010-047738 z 24. ledna 2024

3.2. Soupis protokolů o zkouškách a posouzeních:

- Zpráva o zkoušce č. 100-063951 z 18.05.2020, TZÚS Praha, s.p. – odštěpný závod ZULP, zkušební laboratoř 1018.9
- Protokol č. 010-027883 o zkouškách přídržnosti a propustnosti vodní páry z 21. března 2011, TZÚS Praha, s.p., pobočka 0100- Praha, Akreditovaná zkušební laboratoř č. 1018.5
- Protokol o klasifikaci reakce na oheň č. PK1-01-09-078-C1 z 15. dubna 2013, PAVUS, a.s., Autorizovaná osoba AO 216
- Zpráva č. 13/10/2039 o měření reflexních vlastností v oblasti infračerveného spektra z 7. října 2013, Vysoké učení technické v Brně, Fakulta stavební, Ústav technologie stavebních hmot a dílců

- Protokol č. 010-032218 o zkouškách propustnosti vodní páry z 24. září 2013, TZÚS Praha, s.p., pobočka 0100- Praha, Akreditovaná zkušební laboratoř č. 1018.5
- Protokol o klasifikaci reakce na oheň č. PK1-01-15-068-C-0 z 24. února 2016, PAVUS, a.s., Autorizovaná osoba AO 216
- Protokol o zkoušce č. 010-046944 z 28. června 2023, TZÚS Praha, s.p. – pobočka 0100, Centrální laboratoř –zkušebna Praha, zkušební laboratoř č. 1018.3
- Protokol o zkoušce č. 010-046945 z 28. června 2023, TZÚS Praha, s.p. – pobočka 0100, Centrální laboratoř –zkušebna Praha, zkušební laboratoř č. 1018.3

3.3. Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení výrobku

TABULKA č. 1: ISO-SMART IN

Sledovaná vlastnost	Protokol o zkoušce	Předpis	Výsledek zkoušky	Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Hodnocení
1	2	3	4	5	6
Přidržnost k podkladu	010-046944	Stavební technické osvědčení č. 010-047738	0,53 MPa	D: $\geq 0,5$ MPa	vyhovuje
Prostup vodních par povrchovou úpravou - difúzní ekvivalent tloušťky vzduchové vrstvy S_d	010-027883		0,16 m	D: $S_d \leq 0,75$ m	vyhovuje
Zdravotní a hygienická nezávadnost - posouzení bezpečnostního listu	100-063951		Kladné hodnocení	P: kladné hodnocení	vyhovuje
Reakce na oheň	PK1-01-09-078-C-1		A2-s1,d0*	P: klasifikace dle ČSN EN 13501-1	vyhovuje
Emisivita	13/10/2039		92,9 %*	D: ≤ 95 % (hodnota emisivity je dopočtena jako doplněk reflektance za předpokladu nulové transmittance)	vyhovuje

Pozn.:*stanoveno pro výrobek bez použití penetrace

TABULKA č. 2: ISO-SMART EX

Sledovaná vlastnost	Protokol o zkoušce	Předpis	Výsledek zkoušky	Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Hodnocení
1	2	3	4	5	6
Přidržnost k podkladu	010-046945	Stavební technické osvědčení č. 010-047738	0,95 MPa	D: $\geq 0,5$ MPa	vyhovuje
Prostup vodních par povrchovou úpravou - difúzní ekvivalent tloušťky vzduchové vrstvy S_d	010-032218		$S_d = 0,33$ m	D: $S_d \leq 0,75$ m	vyhovuje
Mrazuvzdornost Přidržnost k podkladu po zkoušce mrazuvzdornosti	010-046945		25 cyklů bez narušení povrchu 1,3 MPa	D: min. 15 cyklů bez narušení povrchu $\geq 0,5$ MPa	vyhovuje
Reakce na oheň	PK1-01-15-068-C-0		A2-s1, d0*	P: klasifikace dle ČSN EN 13501-1	vyhovuje
Emisivita	13/10/2039		92,2 %*	D: ≤ 95 % (hodnota emisivity je dopočtena jako doplněk reflektance za předpokladu nulové transmitance)	vyhovuje

Pozn.:*stanoveno pro výrobek bez penetrace

4. Posouzení systému řízení výroby u výrobce

4.1. Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby u výrobce:

Systém řízení výroby u výrobce musí zabezpečovat, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

4.2. Výsledek posouzení systému řízení výroby u výrobce:

Systém řízení výroby u výrobce byl posouzen na základě проверки ze dne 18. května 2023. Výrobce splňuje požadavky na zajištění řádného fungování systému řízení výroby uvedené v STO č. 010-047738 z 24. ledna 2024.

Požadavky řádného fungování systému řízení u výrobce a dodržování stanovených požadavků u výrobků dle §5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, jsou splněny.

5. Závěr

- vzorek výrobku odpovídá ve sledovaných vlastnostech požadavkům technické specifikace a technických předpisů
- systém řízení výroby u výrobce odpovídá technické dokumentaci, zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů a je zajištěno jeho řádné fungování
- výrobky splňují požadavky § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů
- zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody provedeno a pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti výrobků (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení).
- technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 5 odst. 1 a odst. 4 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, doplňována zprávami o dohledu.

6. Přílohy
